ОГЛАВЛЕНИЕ

	стр.
1.	Задвижка M3 10885 DN 100 – 250 Pp 100
2.	Задвижка M3 10883 DN 100 – 300 Pp 140 5
3.	Задвижка M3 10882 DN 100 – 250 Pp 240 8
4.	Задвижка M3 10881 DN 100 – 150 Pp 255
5.	Задвижка M3 10880 DN 100 – 250 Pp 380
6.	Задвижка M3 101511 DN 80 – 300 PN 100
7.	Клапан запорный CA 21098 DN 65 Pp 98
8.	Клапан запорный CA 21137 DN 50 Pp 137
9.	Клапан запорный CA 21235 DN 65 Pp 235
10.	Клапан запорный CA 21250 DN 10 - 40 Pp 250
11.	Клапан запорный CA 21373 DN 10 - 50 Pp 373
12.	Клапан запорный CA 23100 DN 6 PN 100
13.	Клапан запорный CA 25137 DN 10 Pp 137
14.	Клапан запорный с электроприводом CA 21098 DN 65 Pp 98
15.	Клапан запорный с электроприводом CA 21137 DN 50 Pp 137
16.	Клапан запорный с электроприводом CA 21235 DN 65 Pp 235
17.	Клапан запорный с электроприводом CA 21250 DN 20, 40 Pp 250
18.	Клапан запорный с электроприводом CA 21373 DN 20, 50 Pp 373
	Клапан регулирующий CA 61002 DN 65 Pp 98
20.	Клапан регулирующий CA 61004 DN 65 Pp 235
21.	Клапан регулирующий CA 61002, CA 61003 DN 10, 20 Pp 250
22.	Клапан регулирующий CA 61003, CA 61004 DN 10, 20 Pp 373 50
23.	Опросный лист



ЗАДВИЖКА DN 100 - 250 Pp 100 M3 10885

Применяется для перекрытия потока среды на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ У 28.1-00218325-054:2014
Сертификат соответствия*	УкрСЕПРО, ГОСТ Р
Разрешение на приминение*	TP TC 010/2011; TP TC 032/2013

Технические характеристики

DN	100; 175; 225; 250
Рр, МПа (кгс/см²)	9,8 (100)
Герметичность затвора	ГОСТ P 54808
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	ручное, электропривод

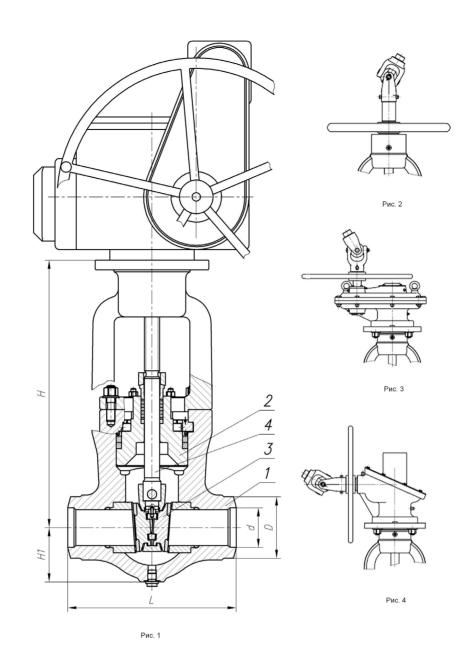
Условия эксплуатации

Рабочая среда	пар
Температура рабочей среды, °С	плюс 540
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	Любое в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости. Рекомендуемое – вертикальное, приводом вверх; при установке задвижки с уклоном от вертикальной оси на угол свыше 15° рекомендуется установка опор под бугельный узел или привод

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
1 – корпус	сталь 15Х1М1Ф, 15Х1М1ФЛ
2 – крышка	сталь 12Х1МФ
3 – затвор	сталь 12Х1МФ
4 – шпиндель	сталь 25Х2М1Ф

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпуса, крышки, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Назначенный ресурс за период 4 года, циклов	500
Средняя наработка на отказ, циклов	250



M3 10885 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

Условное обозначение	DN	L	н	H1	d	D	m**
M3 10885-100	100	400	635	140	112	146	192
M3 10885-175	175	650	984	188	184	235	617
M3 10885-225	225	800	1144	230	230	290	863
M3 10885-250	250	900	1430	262	275	349	1839

Обозначение ПАО «Армапром»	Обозначе- ние аналога ОАО «ЧЗЭМ»	Основные параметры	Тип привода	Материал корпуса	Рис.
M3 10885-100-10	1123-100-M-01		маховик	15Χ1M1Φ	2
M3 10885-100-11	1123-100-K3-01	DN 100	конический редуктор	15X1M1Ф	4
M3 10885-100-12	1123-100-Ц3-01	Рр=9,8 (100) МПа Тр=540°С	цилиндрический редуктор	15X1M1Φ	3
M3 10885-100	1123-100-ЭM-01	L=400 мм	H-B-08 У1 (Тула- электропривод)	15X1M1Φ	1
M3 10885-100-01	1123-100-ЭH-01		ЭП-3-300 (Бетро)	15Х1М1Ф	1
M3 10885-175-11	1013-175-K3-01		конический редуктор	15Х1М1ФЛ	4
M3 10885-175-12	1013-175-ЦЗ-01	DN 175 Pp=9,8 (100) ΜΠα	цилиндрический редуктор	15Х1М1ФЛ	3
M3 10885-175	1013-175-ЭM-01	Тр=540°С L=650 мм	Н-Г-11 У1 (Тула- электропривод)	15Х1М1ФЛ	1
M3 10885-175-01	1013-175-ЭH-01		ГИЮМ.303344 (Бетро)	15Х1М1ФЛ	1
M3 10885-225-11	885-225-КЗП		конический редуктор	15Х1М1ФЛ	4
M3 10885-225-12	885-225-ЦЗП	DN 225 Pp=9,8 (100) ΜΠα	цилиндрический редуктор	15Х1М1ФЛ	3
M3 10885-225	885-225-ЭМП	Тр=540°С L=800 мм	Н-Г-11 У1 (Тула- электропривод)	15Х1М1ФЛ	1
M3 10885-225-01	885-225-ЭНП		ГИЮМ.303344 (Бетро)	15Х1М1ФЛ	1
M3 10885-250-11	883-250-КЗП-02	DN 250	конический редуктор	15Х1М1ФЛ	4
M3 10885-250-12	883-250-ЦЗП-02	Pp=9,8 (100) МПа Тр=540°С L=900 мм	цилиндрический редуктор	15Х1М1ФЛ	3
M3 10885-250	_	_ 555	Н-Д-17 У1 (Тула- электропривод)	15Х1М1ФЛ	1

При заказе необходимо уточнить тип управления.

Примечание:



^{*} Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика

^{**} Масса (без учета масс электроприводов, редукторов и маховиков), не более

ЗАДВИЖКА DN 100 - 300 Pp 140 M3 10883

Применяется для перекрытия потока среды на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ У 28.1-00218325-054:2014
Сертификат соответствия*	УкрСЕПРО, ГОСТ Р
Разрешение на приминение*	TP TC 010/2011; TP TC 032/2013

Технические характеристики

DN	100; 175; 200; 250; 300
Рр, МПа (кгс/см²)	13,7 (140)
Герметичность затвора	ГОСТ P 54808
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	ручное, электропривод
Установочное положение	Любое в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости. Рекомендуемое – вертикальное, приводом вверх; при установке задвижки с уклоном от вертикальной оси на угол свыше 15° рекомендуется установка опор под бугельный узел или привод

Условия эксплуатации

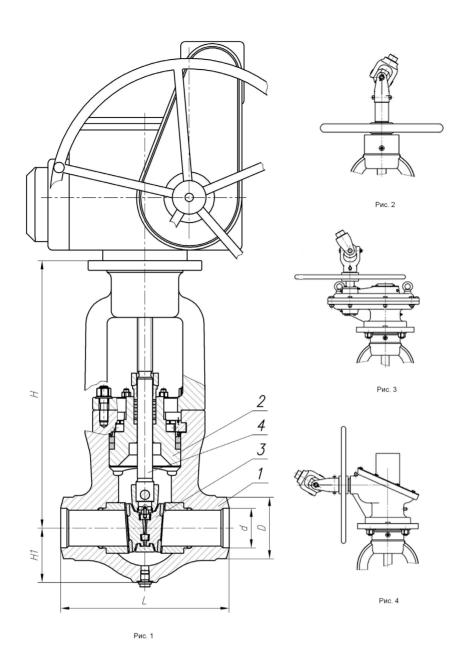
Рабочая среда	пар
Температура рабочей среды, °С	плюс 560
Направление подачи рабочей среды	любое

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
1 – корпус	сталь 15Х1М1Ф, 15Х1М1ФЛ
2 – крышка	сталь 12Х1МФ
3 – затвор	сталь 12Х1МФ
4 – шпиндель	сталь 25Х2М1Ф

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпуса, крышки, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Назначенный ресурс за период 4 года, циклов	500
Средняя наработка на отказ, циклов	250





M3 10883 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

Условное обозначение	DN	L	н	H1	d	D	m**
M3 10883-100	100	400	635	140	94	146	192
M3 10883-175	175	650	984	188	156	235	617
M3 10883-200	200	800	1144	230	203	290	858
M3 10883-250	250	900	1430	262	251	349	1928
M3 10883-300	300	1000	_	_	_	_	_

Обозначение ПАО «Армапром»	Обозначе- ние аналога ОАО «ЧЗЭМ»	Основные параметры	Тип привода	Материал корпуса	Рис.
M3 10883-100-10	1123-100-M		маховик	15Χ1M1Φ	2
M3 10883-100-11	1123-100-КЗ		конический редуктор	15Х1М1Ф	4
M3 10883-100-12	1123-100-Ц3	DN100 Pp=13,7(140) МПа	цилиндрический редуктор	15X1M1Ф	3
M3 10883-100	1123-100-ЭM	Тр=570°С (560°С) L=400 мм	H-B-08 У1 (Тула- электропривод)	15X1M1Φ	1
M3 10883-100-01	1123-100-ЭH		ЭП-3-300 (Бетро)	15X1M1Ф	1
M3 10883-175-11	1013-175-КЗ		конический редуктор	15Х1М1ФЛ	4
M3 10883-175-12	1013-175-ЦЗ	DN175	цилиндрический редуктор	15Х1М1ФЛ	3
M3 10883-175	1013-175-ЭM	Pp=13,7(140) MΠa Tp=570°C (560°C)	Н-Г-11 У1 (Тула- электропривод)	15Х1М1ФЛ	1
M3 10883-175-01	1013-175-ЭH	L=650 мм	ГИЮМ.303344 (Бетро)	15Х1М1ФЛ	1
M3 10883-200-11	1013-200-КЗ		конический редуктор	15Х1М1ФЛ	4
M3 10883-200-12	1013-200-ЦЗ	DN200 Pp=13,7(140) ΜΠα Tp=570°C (560°C)	цилиндрический редуктор	15Х1М1ФЛ	3
M3 10883-200	1013-200-ЭM		Н-Г-11 У1 (Тула- электропривод)	15Х1М1ФЛ	1
M3 10883-200-01	1013-200-ЭH	L=800 мм	ГИЮМ.303344 (Бетро)	15Х1М1ФЛ	1
M3 10883-250-11	883-250-K3-01	DN250	конический редуктор	15Х1М1ФЛ	4
M3 10883-250-12	883-250-Ц3-01	Pp=13,7(140) МПа Тр=570°С (560°С) L=900 мм	цилиндрический редуктор	15Х1М1ФЛ	3
M3 10883-250	883-250-ЭM-01		Н-Д-17 У1 (Тула- электропривод)	15Х1М1ФЛ	1
M3 10883-300-11	883-300-K3A	DN300	конический редуктор	15Х1М1ФЛ	4
M3 10883-300-12	883-300-ЦЗА	Pp=13,7(140) MΠa Tp=570°C (560°C)	цилиндрический редуктор	15Х1М1ФЛ	3
M3 10883-300	883-300-ЭM	L=1000 мм	Н-Д-17 У1 (Тула- электропривод)	15Х1М1ФЛ	1

При заказе необходимо уточнить тип управления.

Примечание:

^{*} Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика ** Масса (без учета масс электроприводов, редукторов и маховиков), не более

ЗАДВИЖКА DN 100 - 250 Pp 240 M3 10882

Применяется для перекрытия потока среды на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ У 28.1-00218325-054:2014
Сертификат соответствия*	УкрСЕПРО, ГОСТ Р
Разрешение на приминение*	TP TC 010/2011; TP TC 032/2013

Технические характеристики

DN	100; 155; 175; 225; 250
Рр, МПа (кгс/см²)	23,5 (240)
Герметичность затвора	ГОСТ Р 54808
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	ручное, электропривод

Условия эксплуатации

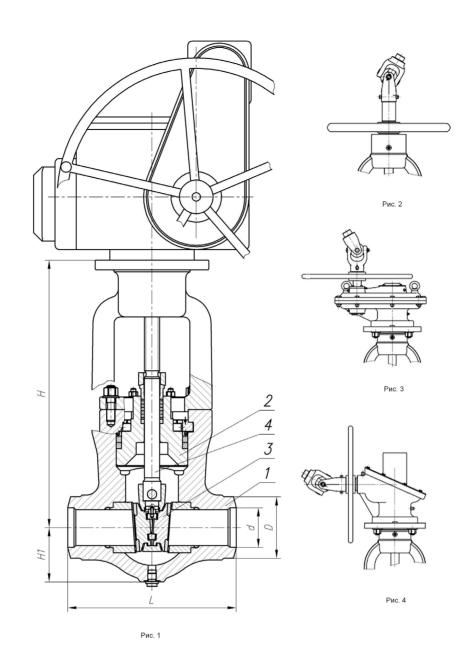
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, °С	плюс 250
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	Любое в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости. Рекомендуемое – вертикальное, приводом вверх; при установке задвижки с уклоном от вертикальной оси на угол свыше 15° рекомендуется установка опор под бугельный узел или привод

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
1 – корпус	сталь 20, 15ГС, 20ГСЛ
2 – крышка	сталь 20ГСЛ
3 – затвор	сталь 20
4 – шпиндель	сталь 25Х2М1Ф

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпуса, крышки, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Назначенный ресурс за период 4 года, циклов	500
Средняя наработка на отказ, циклов	250





M3 10882 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

Условное обозначение	DN	L	н	H1	d	D	m**
M3 10882-100	100	400	635	140	109	146	235
M3 10882-150	150	500	813	154	161	204	392
M3 10882-175	175	650	984	188	182	235	617
M3 10882-225	225	700	1129	230	230	290	858
M3 10882-250	250	900	1129	230	271	340	928

Обозначение ПАО «Армапром»	Обозначе- ние аналога ОАО «ЧЗЭМ»	Основные параметры	Тип привода	Материал корпуса	Рис.
M3 10882-100-10	1120-100-M-01		маховик	20, 15ΓC	2
M3 10882-100-11	1120-100-K3-01		конический редуктор	20, 15ΓC	4
M3 10882-100-12	1120-100-Ц3-01		цилиндрический редуктор	20, 15ΓC	3
M3 10882-100	1120-100-ЭM-01	DN100 Pp=23,5(240) МПа	H-B-08 У1 (Тула- электропривод)	20, 15ΓC	1
M3 10882-100-01	1120-100-ЭH-01	Тр=250°С L=400 мм	ЭП-3-300 (Бетро)	20, 15ΓC	1
M3 10882-100-03	1120-100-ЭК-01		MODACT MON 52033.3813N (ZPA PECKY)	20, 15ΓC	1
M3 10882-150-11	1012-150-K3		конический редуктор	20ГСЛ	4
M3 10882-150-12	1012-150-Ц3	DN150	цилиндрический редуктор	20ГСЛ	3
M3 10882-150	1012-150-ЭM	Pp=23,5(240) МПа Тр=250°C L=500 мм	H-B-21 У1 (Тула- электропривод)	20ГСЛ	1
M3 10882-150-01	1012-150-ЭH	L=300 MIM	ГИЮМ.303344.001- 21 (Бетро)	20ГСЛ	1
M3 10882-175-11	1012-175-K3		конический редук- тор	20ГСЛ	4
M3 10882-175-12	1012-175-ЦЗ	DN175 Pp=23,5(240) МПа	цилиндрический редуктор	20ГСЛ	3
M3 10882-175	1012-175-ЭM	Тр=250°С L=650 мм	Н-Г-11 У1 (Тула- электропривод)	20ГСЛ	1
M3 10882-175-01	1012-175-ЭH		ГИЮМ.303344 (Бетро)	20ГСЛ	1
M3 10882-225-11	1012-225-K3		конический редуктор	20ГСЛ	4
M3 10882-225-12	1012-225-Ц3	DN225 Pp=23,5(240) МПа	цилиндрический редуктор	20ГСЛ	3
M3 10882-225	1012-225-ЭM	Тр=250°С L=700 мм	Н-Г-11 У1 (Тула- электропривод)	20ГСЛ	1
M3 10882-225-01	1012-225-ЭH		ГИЮМ.303344 (Бетро)	20ГСЛ	1
M3 10882-250-11	882-250-КЗП		конический редуктор	20ГСЛ	4
M3 10882-250-12	882-250-ЦЗП	DN250	цилиндрический редуктор	20ГСЛ	3
M3 10882-250	882-250-ЭМП	Pp=23,5(240) МПа Тp=250°C	Н-Г-11 У1 (Тула- электропривод)	20ГСЛ	1
M3 10882-250-01	882-250-ЭНП	L=900 мм	ГИЮМ.303344 (Бетро)	20ГСЛ	1

При заказе необходимо уточнить тип управления.

Примечание: * Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика ** Масса (без учета масс электроприводов, редукторов и маховиков), не более



ЗАДВИЖКА DN 100 – 150 Pp 255 M3 10881

Применяется для перекрытия потока среды на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ У 28.1-00218325-054:2014
Сертификат соответствия*	УкрСЕПРО, ГОСТ Р
Разрешение на приминение*	TP TC 010/2011; TP TC 032/2013

Технические характеристики

DN	100; 150
Рр, МПа (кгс/см²)	25,0 (255)
Герметичность затвора	ГОСТ Р 54808
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	ручное, электропривод

Условия эксплуатации

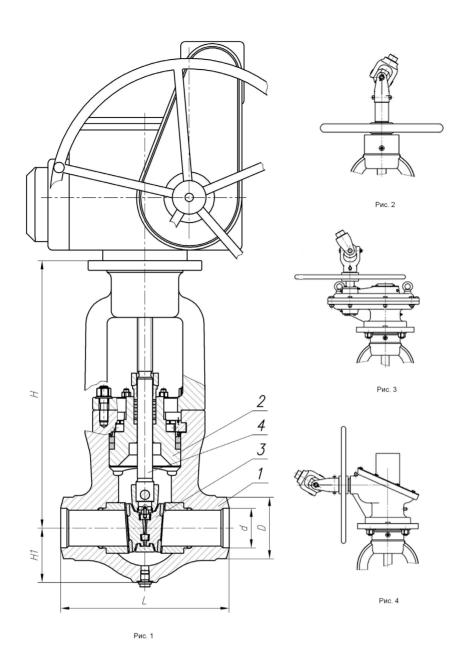
Рабочая среда	пар
Температура рабочей среды, °С	плюс 545
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	Любое в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости. Рекомендуемое – вертикальное, приводом вверх; при установке задвижки с уклоном от вертикальной оси на угол свыше 15° рекомендуется установка опор под бугельный узел или привод

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
1 – корпус	сталь 15Х1М1Ф, 15Х1М1ФЛ
2 – крышка	сталь 12Х1МФ
3 – затвор	сталь 12Х1МФ
4 – шпиндель	сталь 25Х2М1Ф

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпуса, крышки, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Назначенный ресурс за период 4 года, циклов	500
Средняя наработка на отказ, циклов	250





M3 10881 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

Условное обозначение	DN	L	Н	H1	d	D	m**
M3 10881-100	100	550	813	182	97	172	470
M3 10881-150	150	750	990	217	151	262	671

Обозначение ПАО «Армапром»	Обозначе- ние аналога ОАО «ЧЗЭМ»	Основные параметры	Тип привода	Материал корпуса	Рис.
M3 10881-100-11	881-100-КЗП		конический редуктор	15Х1М1Ф	4
M3 10881-100-12	881-100-ЦЗП	DN100	цилиндрический редуктор	15Х1М1Ф	3
M3 10881-100	881-100-ЭМП	Pp=25,0(255) МПа Тр=545°CL=550	H-B-21 У1 (Тула- электропривод)	15Х1М1Ф	1
M3 10881-100-01	881-100-ЭНП	ММ	ГИЮМ.303344 (Бетро)	15Х1М1Ф	1
M3 10881-150-11	881-150-КЗП		конический редуктор	15Х1М1ФЛ	4
M3 10881-150-12	881-150-ЦЗП	DN150 Pp=25,0(255) МПа Тр=545°С	цилиндрический редуктор	15Х1М1ФЛ	3
M3 10881-150	881-150-ЭМП		H-Г-11 У1 (Тула- электропривод)	15Х1М1ФЛ	1
M3 10881-150-01	881-150-ЭНП	L=750 мм	ГИЮМ.303344 (Бетро)	15Х1М1ФЛ	1

При заказе необходимо уточнить тип управления.

Примечание:



^{*} Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика

^{**} Масса (без учета масс электроприводов, редукторов и маховиков), не более

ЗАДВИЖКА DN 100 - 250 Pp 380 M3 10880

Применяется для перекрытия потока среды на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ У 28.1-00218325-054:2014
Сертификат соответствия*	УкрСЕПРО, ГОСТ Р
Разрешение на приминение*	TP TC 010/2011; TP TC 032/2013

Технические характеристики

DN	100; 150; 250
Рр, МПа (кгс/см²)	37,3 (380)
Герметичность затвора	ГОСТ Р 54808
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	ручное, электропривод

Условия эксплуатации

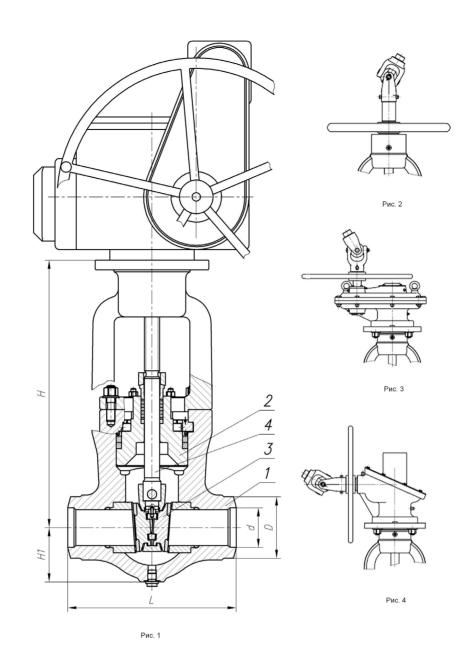
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, °С	плюс 280
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	Любое в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости. Рекомендуемое – вертикальное, приводом вверх; при установке задвижки с уклоном от вертикальной оси на угол свыше 15° рекомендуется установка опор под бугельный узел или привод

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
1 – корпус	сталь 20, 15ГС, 20ГСЛ
2 – крышка	сталь 20ГСЛ
3 – затвор	сталь 20
4 – шпиндель	сталь 25Х2М1Ф

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпуса, крышки, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Назначенный ресурс за период 4 года, циклов	500
Средняя наработка на отказ, циклов	250





M3 10880 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

Условное обозначение	DN	L	н	H1	d	D	m**
M3 10880-100	100	400	635	140	98	146	225
M3 10880-150	150	550	813	168	144	210	446
M3 10880-250	250	900	1360	238	245	345	1646

Обозначение ПАО «Армапром»	Обозначе- ние аналога ОАО «ЧЗЭМ»	Основные параметры	Тип привода	Материал корпуса	Рис.
M3 10880-100-11	1120-100-K3		конический редук- тор	20, 15ΓC	4
M3 10880-100-12	1120-100-Ц3		цилиндрический редуктор	20, 15ΓC	3
M3 10880-100	1120-100-ЭM	DN100	H-B-08 У1 (Тула- электропривод)	20, 15ΓC	1
M3 10880-100-03	1120-100-ЭК-01	Pp=37,3(380) МПа Тр=280°C L=400 мм	MODACT MON 52033.3813N (ZPA PECKY)	20, 15ΓC	1
M3 10880-100-01	1120-100-ЭH		ЭП-3-300 (Бетро)	20, 15FC	1
M3 10880-150-11	880-150-K3		конический редук- тор	20ГСЛ	4
M3 10880-150-12	880-150-ЦЗ	DN150	цилиндрический редуктор	20ГСЛ	3
M3 10880-150	880-150-ЭM	Pp=37,3(380) МПа Тр=280°C L=550 мм	H-B-21 У1 (Тула- электропривод)	20ГСЛ	1
M3 10880-150-01	880-150-ЭH		ГИЮМ.303344.001- 06 (Бетро)	20ГСЛ	1
M3 10880-250-11	880-250-КЗП	DN250	конический редук- тор	20ГСЛ	4
M3 10880-250-12	880-250-ЦЗП	Pp=37,3(380) МПа Тр=280°С	цилиндрический редуктор	20ГСЛ	3
M3 10880-250	880-250-ЭМП	L=900 мм	Н-Д-17 У1 (Тула- электропривод)	20ГСЛ	1

При заказе необходимо уточнить тип управления.

Примечание:



^{*} Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика

^{**} Масса (без учета масс электроприводов, редукторов и маховиков), не более

ЗАДВИЖКА DN 80 - 300 PN 100 M3 101511

Применяется для перекрытия потока среды на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ У 28.1-00218325-054:2014
Сертификат соответствия*	УкрСЕПРО, ГОСТ Р
Разрешение на приминение*	TP TC 010/2011; TP TC 032/2013

Технические характеристики

DN	80; 100; 150; 200; 250; 300
Рр, МПа (кгс/см²)	10,0 (100)
Герметичность затвора	ГОСТ Р 54808
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	ручное, электропривод

Условия эксплуатации

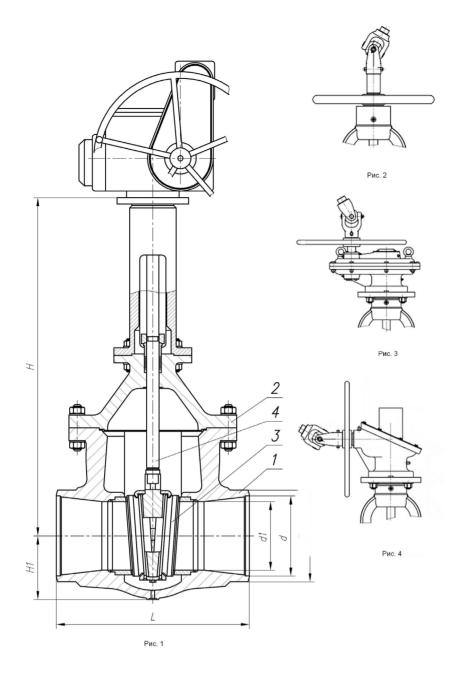
Рабочая среда	вода, пар
Температура рабочей среды, °С	плюс 450
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	Любое в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости. Рекомендуемое – вертикальное, приводом вверх; при установке задвижки с уклоном от вертикальной оси на угол свыше 15° рекомендуется установка опор под бугельный узел или привод

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
1 – корпус	сталь 20ГСЛ
2 – крышка	сталь 20ГСЛ
3 – затвор	сталь 20
4 – шпиндель	сталь 25Х2М1Ф

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпуса, крышки, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Назначенный ресурс за период 4 года, циклов	500
Средняя наработка на отказ, циклов	250





M3 101511 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

Условное обозначение	DN	L	н	H1	d	d1	D	m**
M3 101511-80	80	300	368	95	77	74	90	76
M3 101511-100	100	350	468	85	93	74	111	80
M3 101511-150	150	450	606	149	142	130	160	150
M3 101511-200	200	550	606	149	195	130	220	175
M3 101511-250	250	650	826	190	244	210	275	355
M3 101511-300	300	750	826	190	290	210	325	370

Обозначение ПАО «Арма- пром»	Обозначе- ние аналога ЗАО «БКЗ»	Обозначение аналога ОАО «ЧЗЭМ»	Основные параметры	Тип привода	Марка стали корпуса	Рис.
M3 10 1511-80-10	2c-32-1	1511-80-M		маховик	20ГСЛ	2
M3 10 1511-80-11	2c-31-1	1511-80-K3		конический редук- тор	20ГСЛ	4
M3 10 1511-80-12	2c-30-1	1511-80-Ц3	DN 80	цилиндрический редуктор	20ГСЛ	3
M3 10 1511-80	_	1511-80-ЭM	PN 100 Tp=450°C	Н-А2-11 У2 (Тула- электропривод)	20ГСЛ	1
M3 10 1511-80-01	2c-20-19H	1511-80-ЭH	L=300 мм	ЭП-3-100 (Бетро)	20ГСЛ	1
M3 10 1511-100-10	2c-32-2	1511-100-M		маховик	20ГСЛ	2
M3 10 1511-100-11	2c-31-2	1511-100-K3	DN 100	конический редук- тор	20ГСЛ	4
M3 10 1511-100-12	2c-30-2	1511-100-Ц3	PN 100	цилиндрический редуктор	20ГСЛ	3
M3 10 1511-100	_	1511-100-ЭM	Тр=450°С L=350 мм	Н-А2-11 У2 (Тула- электропривод)	20ГСЛ	1
M3 10 1511-100-01	2c-20-2ЭH	1511-100-ЭH		ЭП-3-100 (Бетро)	20ГСЛ	1
M3 10 1511-150-10	2c-25-1	1511-150-M		маховик	20ГСЛ	2
M3 10 1511-150-11	2c-29-1	1511-150-КЗ		PN 100	20ГСЛ	4
M3 10 1511-150-12	2c-28-1	1511-150-Ц3	DN 150 PN 100	Tp=450°C	20ГСЛ	3
M3 10 1511-150	_	1511-150-ЭM	Тр=450°С L=450 мм	L=450 мм	20ГСЛ	1
M3 10 1511-150-01	2c-ЭH-1	1511-150-ЭH		ЭП-3-300 (Бетро)	20ГСЛ	1
M3 10 1511-200-11	2c-29-2H	1511-200-K3		конический редук- тор	20ГСЛ	4
M3 10 1511-200-12	2c-28-2H	1511-200-ЦЗ	DN 200 PN 100	цилиндрический редуктор	20ГСЛ	3
M3 10 1511-200	_	1511-200-ЭM	Тр=450°C L=550 мм	Н-Б1-02 У2 (Тула- электропривод)	20ГСЛ	1
M3 10 1511-200-01	2c-ЭH-2	1511-200-ЭH		ЭП-3-300 (Бетро)	20ГСЛ	1
M3 10 1511-250-11	2c-29-3H	1511-250-КЗ		конический редук- тор	20ГСЛ	4
M3 10 1511-250-12	2c-28-3H	1511-250-ЦЗ	DN 250 PN 100	цилиндрический редуктор	20ГСЛ	3
M3 10 1511-250	_	1511-250-ЭM	Тр=450°С L=650 мм	H-B-21 У2 (Тула- электропривод)	20ГСЛ	1
M3 10 1511-250-01	2c-ЭH-3	_		ГИЮМ.303344.001 (Бетро)	20ГСЛ	1
M3 10 1511-300-11	2c-29-4H	1511-300-K3		конический редук- тор	20ГСЛ	4
M3 10 1511-300-12	2c-28-4H	1511-300-Ц3	DN 300	цилиндрический редуктор	20ГСЛ	3
M3 10 1511-300	_	_	PN 100 Tp=450°C	H-B-21 У2 (Тула- электропривод)	20ГСЛ	1
M3 10 1511-300-01	2c-ЭH-4	1511-300-ЭH	L=750 мм	ГИЮМ.303344.001 (Бетро)	20ГСЛ	1

При заказе необходимо уточнить тип управления.

Примечание:



 $^{^*}$ Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика ** Масса (без учета масс электроприводов, редукторов и маховиков), не более

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ DN 65 Pp 98 CA 21098-065 (аналог 1057-65-0)

Применяется для перекрытия потока среды на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ У 29.1-14308859-011:2011
Сертификат соответствия*	УкрСЕПРО, ГОСТ Р
Разрешение на приминение*	TP TC 010/2011; TP TC 032/2013

Технические характеристики

DN	65
Рр, МПа (кгс/см²)	9,8 (98)
Герметичность затвора	ГОСТ 9544
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	ручное

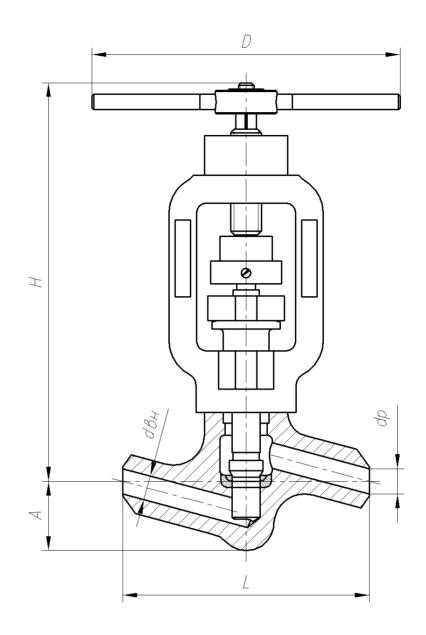
Условия эксплуатации

Рабочая среда	пар
Температура рабочей среды, °С	плюс 540
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	сталь 12Х1МФ

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпусных деталей, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Средняя наработка на отказ, циклов	400



CA 21098-065 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

dp	двн	L	D	Α	н	m**
64		250	400	95	528	39,5

 $^{^{\}star}$ Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика

^{**} Масса, не более

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ DN 50 Pp 137 CA 21137-050 (аналог 1053-50-0)

Применяется для перекрытия потока среды на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ У 29.1-14308859-011:2011	
Сертификат соответствия*	УкрСЕПРО, ГОСТ Р	
Разрешение на приминение*	TP TC 010/2011; TP TC 032/2013	

Технические характеристики

DN	50
Рр, МПа (кгс/см²)	13,7 (137)
Герметичность затвора	ГОСТ 9544
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	ручное

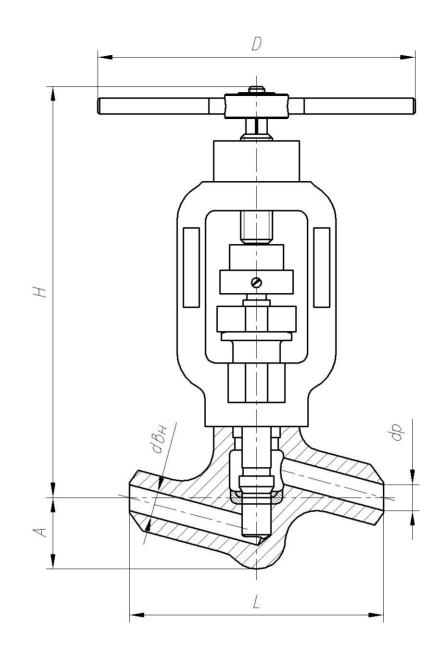
Условия эксплуатации

Рабочая среда	пар
Температура рабочей среды, °С	плюс 560
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	сталь 12Х1МФ

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпусных деталей, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Средняя наработка на отказ, циклов	400



CA 21137-050 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

dp	двн	L	D	Α	Н	m**
56	_	250	400	95	525	39,5

^{*} Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика

^{**} Масса, не более

G ПАО СЛАВГОРОДСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД • АО ПРОМАРМАТУРА • 2020

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ DN 65 Pp 235 CA 21235-065 (аналог 1052-65-0)

Применяется для перекрытия потока среды на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ У 29.1-14308859-011:2011	
Сертификат соответствия*	УкрСЕПРО, ГОСТ Р	
Разрешение на приминение*	TP TC 010/2011; TP TC 032/2013	

Технические характеристики

DN	65
Рр, МПа (кгс/см²)	23,5 (235)
Герметичность затвора	ГОСТ 9544
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	ручное

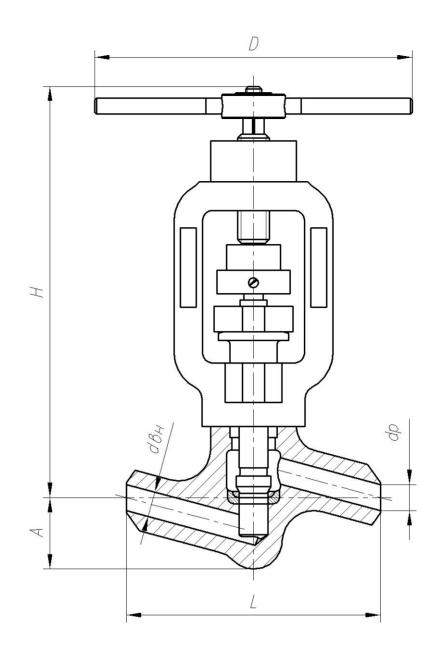
Условия эксплуатации

Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, °С	плюс 250
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	сталь 20

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпусных деталей, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Средняя наработка на отказ, циклов	400



CA 21235-065 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

dp	двн	L	D	Α	н	m**
61	_	250	400	95	530	39,5

^{*} Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика

^{**} Масса, не более

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ DN 10 – 40 Pp 250 CA 21250–010 CA 21250–020 CA 21250–040

Применяется для перекрытия потока среды на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ У 29.1-14308859-011:2011		
Сертификат соответствия*	УкрСЕПРО, ГОСТ Р		
Разрешение на приминение*	TP TC 010/2011; TP TC 032/2013		

Технические характеристики

DN	10; 20; 40
Рр, МПа (кгс/см²)	25,0 (250)
Герметичность затвора	ГОСТ 9544
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	ручное

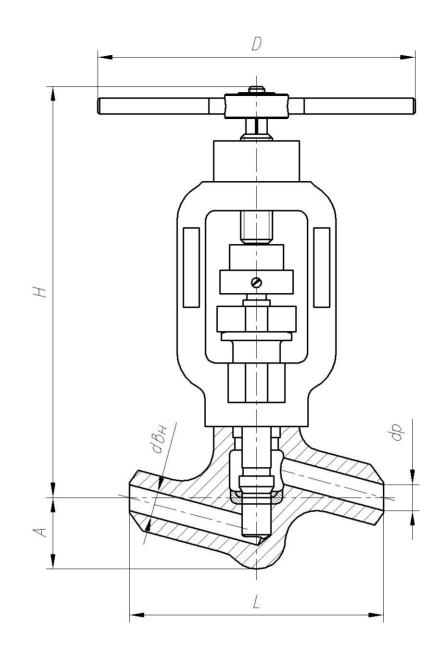
Условия эксплуатации

Рабочая среда	пар
Температура рабочей среды, °С	плюс 545
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	сталь 12Х1МФ

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпусных деталей, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Средняя наработка на отказ, циклов	400



CA 21250-010; CA 21250-20; CA 21250-40 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

Условное обозначение	Аналог производ- ства ОАО ЧЗЭМ»	dp	dвн	L	D	Α	Н	m**
CA 21250-10	589-10-0	10	_	110	150	30	195	3,5
CA 21250-20	999-20-0	_	20	160	200	45	260	6,7
CA 21250-40	1055-40-0	35	_	220	400	75	530	39,5

^{*} Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика

^{**} Масса, не более

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ DN 10 – 50 Pp 373 CA 21373–010 CA 21373–020 CA 21373–050

Применяется для перекрытия потока среды на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ У 29.1-14308859-011:2011		
Сертификат соответствия*	УкрСЕПРО, ГОСТ Р		
Разрешение на приминение*	TP TC 010/2011; TP TC 032/2013		

Технические характеристики

DN	10; 20; 50
Рр, МПа (кгс/см²)	37,3 (373)
Герметичность затвора	ГОСТ 9544
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	ручное

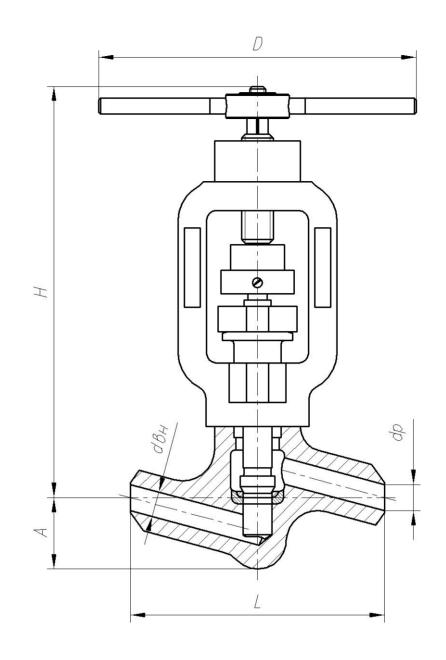
Условия эксплуатации

Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, °С	плюс 280
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	сталь 20

* *	
Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпусных деталей, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Средняя наработка на отказ, циклов	400



CA 21373-010; CA 21373-020; CA 21373-050 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

Условное обозначение	Аналог производ- ства ОАО «ЧЗЭМ»	dp	dвн	L	D	Α	Н	m**
CA 21373-010	588-10-0	_	10	110	150	30	195	3,2
CA 21373-020	998-20-0	_	20	160	200	45	260	6,8
CA 21373-050	1054-40-0	43	_	220	400	75	525	40,0

^{*} Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика

^{**} Масса, не более

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ DN 6 PN 100 CA 23100-006 (аналог 1213-6-0)

Применяется для перекрытия потока среды на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ У 29.1-14308859-011:2011
Сертификат соответствия*	УкрСЕПРО, ГОСТ Р
Разрешение на приминение*	TP TC 010/2011; TP TC 032/2013

Технические характеристики

DN	6
Рр, МПа (кгс/см²)	10,0 (100)
Герметичность затвора	ГОСТ 9544
Присоединение к трубопроводу	муфтовое
Тип управления	ручное

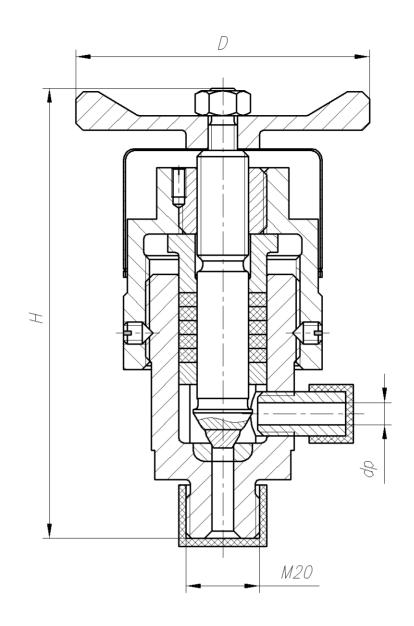
Условия эксплуатации

Рабочая среда	пар, вода
Температура рабочей среды, °С	под золотник
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	сталь 20

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпусных деталей, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Средняя наработка на отказ, циклов	400



CA 23100-006 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

dp	dвн	L	D	Α	н	m**
6	_	_	80	_	105	1,3

 $^{^{\}star}$ Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика

^{**} Масса, не более

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ DN 10 Pp 137 CA 25137-010 (аналог 1093-10-0)

Применяется для перекрытия потока среды на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ У 29.1-14308859-011:2011
Сертификат соответствия*	УкрСЕПРО, ГОСТ Р
Разрешение на приминение*	TP TC 010/2011; TP TC 032/2013

Технические характеристики

DN	10
Рр, МПа (кгс/см²)	13,7 (137)
Герметичность затвора	ГОСТ 9544
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	ручное

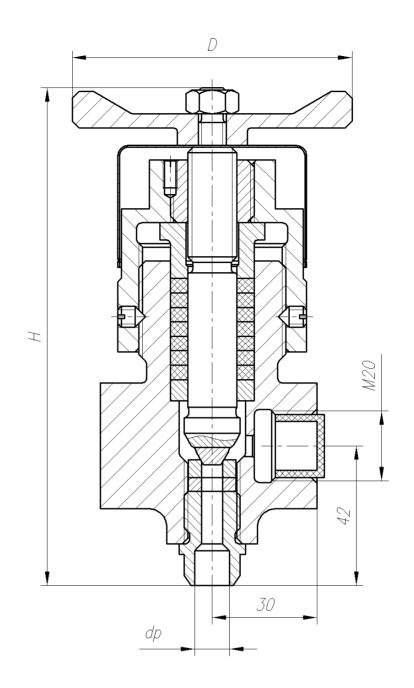
Условия эксплуатации

Рабочая среда	пар
Температура рабочей среды, °С	плюс 560
Направление подачи рабочей среды	под золотник
Установочное положение	любое

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	сталь 12Х1МФ

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпусных деталей, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Средняя наработка на отказ, циклов	400



CA 25137-010 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

dp	dвн	L	D	Α	н	m**
10	_	_	80	_	123	1,8

^{*} Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика

^{**} Масса, не более

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ DN 65 Pp 98 CA 21098-065-01 (аналог 1057-65-ЭМ)

Применяется для перекрытия потока среды на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

ТУ У 29.1-14308859-011:2011	
УкрСЕПРО, ГОСТ Р	
TP TC 010/2011; TP TC 032/2013	

Технические характеристики

DN	65
Рр, МПа (кгс/см²)	9,8 (98)
Герметичность затвора	ГОСТ 9544
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	электропривод Н-Б1-01 (мощность 1,32 кВт)

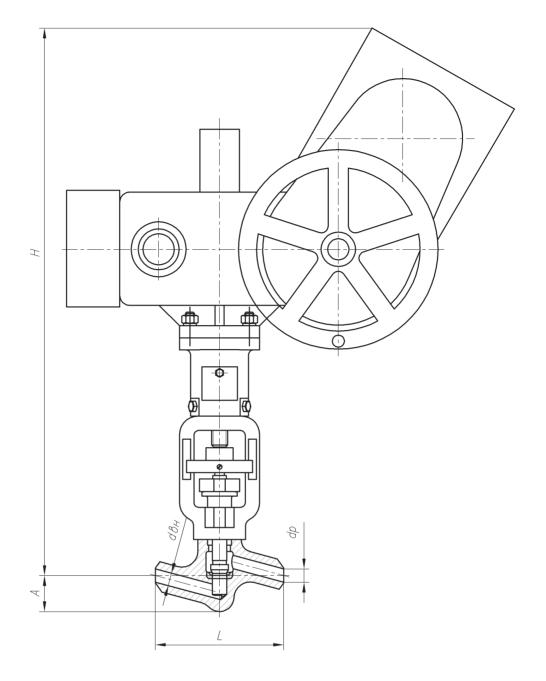
Условия эксплуатации

Рабочая среда	пар
Температура рабочей среды, °С	плюс 540
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	Любое в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости. Рекомендуемое – вертикальное, приводом вверх; при установке клапана с уклоном от вертикальной оси на угол свыше 15° рекомендуется установка опор под бугельный узел или привод

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	сталь 12Х1МФ

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпусных деталей, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Средняя наработка на отказ, циклов	400



CA 21098-065-01 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

dp	dвн	L	Α	Н	m**
64	_	250	95	996	96

^{*} Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика

^{**} Масса, не более

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ DN 50 Pp 137 CA 21137-050-02 (аналог 1053-50-ЭМ)

Применяется для перекрытия потока среды на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

ТУ У 29.1-14308859-011:2011	
УкрСЕПРО, ГОСТ Р	
TP TC 010/2011; TP TC 032/2013	

Технические характеристики

DN	50
Рр, МПа (кгс/см²)	13,7 (137)
Герметичность затвора	ГОСТ 9544
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	электропривод Н-Б1-01 (мощность 1,32 кВт)

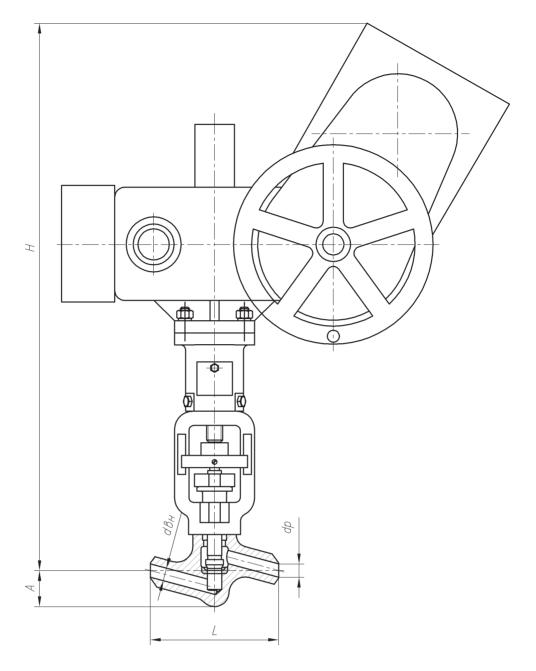
Условия эксплуатации

Рабочая среда	пар
Температура рабочей среды, °С	плюс 560
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	Любое в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости. Рекомендуемое – вертикальное, приводом вверх; при установке клапана с уклоном от вертикальной оси на угол свыше 15° рекомендуется установка опор под бугельный узел или привод

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	сталь 12Х1МФ

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпусных деталей, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Средняя наработка на отказ, циклов	400



CA 21137-050-02 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

dp	dвн	L	A	Н	m**
56	_	250	95	996	96

 $^{^{*}}$ Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика ** Масса, не более

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ DN 65 Pp 235 CA 21235-065-02 (аналог 1052-65-ЭМ)

Применяется для перекрытия потока среды на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

ТУ У 29.1-14308859-011:2011	
УкрСЕПРО, ГОСТ Р	
TP TC 010/2011; TP TC 032/2013	

Технические характеристики

DN	65
Рр, МПа (кгс/см²)	23,5 (235)
Герметичность затвора	ΓΟCT 9544
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	электропривод Н-Б1-01 (мощность 1,32 кВт)

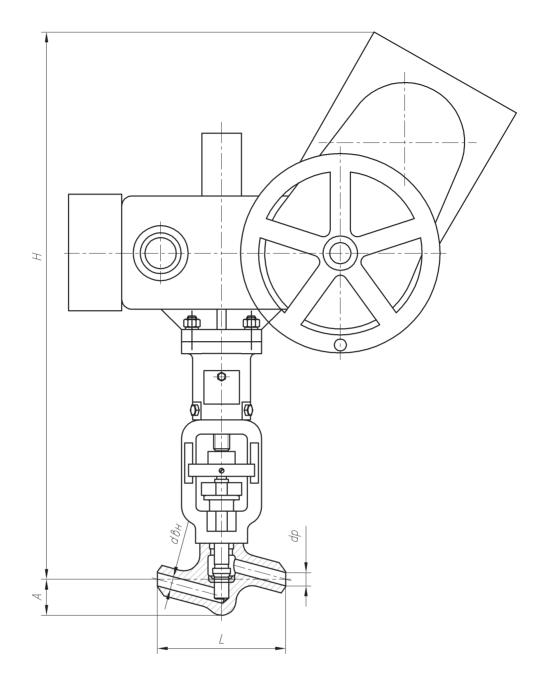
Условия эксплуатации

Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, °С	плюс 250
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	Любое в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости. Рекомендуемое – вертикальное, приводом вверх; при установке клапана с уклоном от вертикальной оси на угол свыше 15° рекомендуется установка опор под бугельный узел или привод

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	сталь 20

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпусных деталей, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Средняя наработка на отказ, циклов	400



CA 21235-065-02 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

dp	dвн	L	Α	Н	m**
61	_	250	95	996	96

 $^{^{*}}$ Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика ** Масса, не более

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ DN 20, 40 Pp 250 CA 21250-020-02 CA 21250-040-02

Применяется для перекрытия потока среды на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

ТУ У 29.1-14308859-011:2011	
УкрСЕПРО, ГОСТ Р	
TP TC 010/2011; TP TC 032/2013	

Технические характеристики

DN	20; 40	
Рр, МПа (кгс/см²)	25,0 (250)	
Герметичность затвора	ГОСТ 9544	
Присоединение к трубопроводу	под приварку	
Тип управления	- электропривод H-A2-08 (мощность 0,25 кВт) для СА 21250-20-02 - электропривод H-Б1-01 (мощность 1,32 кВт) для СА 21250-40-02	

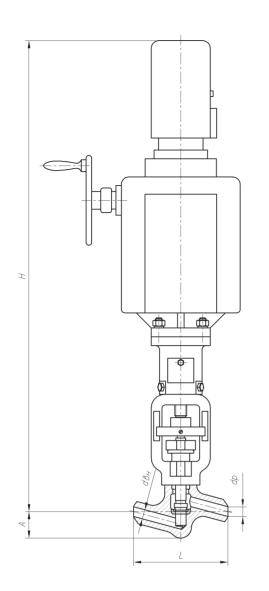
Условия эксплуатации

Рабочая среда	пар
Температура рабочей среды, °С	плюс 545
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	Любое в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости. Рекомендуемое – вертикальное, приводом вверх; при установке клапана с уклоном от вертикальной оси на угол свыше 15° рекомендуется установка опор под бугельный узел или привод

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	сталь 12Х1МФ

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпусных деталей, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Средняя наработка на отказ, циклов	400



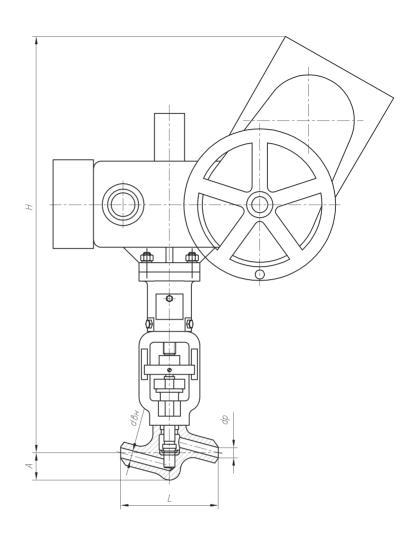


Рис. 1 Рис.2

CA 21250-20-02; CA 21250-40-02 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

Условное обозначение	Рис.	Аналог производ- ства ОАО «ЧЗЭМ»	dp	dвн	L	Α	Н	m**
CA 21250-20-02	1	999-20-ЭM	_	20	160	45	797	26,5
CA 21250-40-02	2	1055-40-ЭM	35		220	75	996	106,1

Примечание

 $^{^{*}}$ Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика ** Масса, не более

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ DN 20, 50 Pp 373 CA 21373-020-02 CA 21373-050-02

Применяется для перекрытия потока среды на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

ТУ У 29.1-14308859-011:2011
УкрСЕПРО, ГОСТ Р
TP TC 010/2011; TP TC 032/2013

Технические характеристики

DN	20; 50
Рр, МПа (кгс/см²)	37,3 (373)
Герметичность затвора	ГОСТ 9544
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	- электропривод H-A2-08 (мощность 0,25 кВт) для СА 21250-20-02 - электропривод H-Б1-01 (мощность 1,32 кВт) для СА 21250-40-02

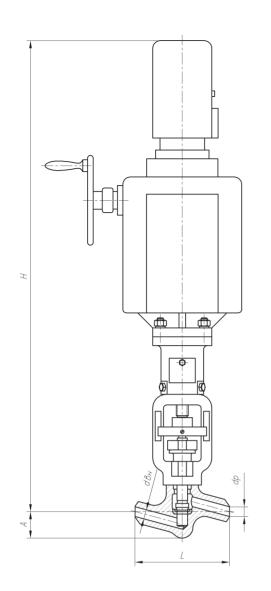
Условия эксплуатации

Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, °С	плюс 280
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	Любое в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости. Рекомендуемое – вертикальное, приводом вверх; при установке клапана с уклоном от вертикальной оси на угол свыше 15° рекомендуется установка опор под бугельный узел или привод

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	сталь 20

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпусных деталей, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Средняя наработка на отказ, циклов	400



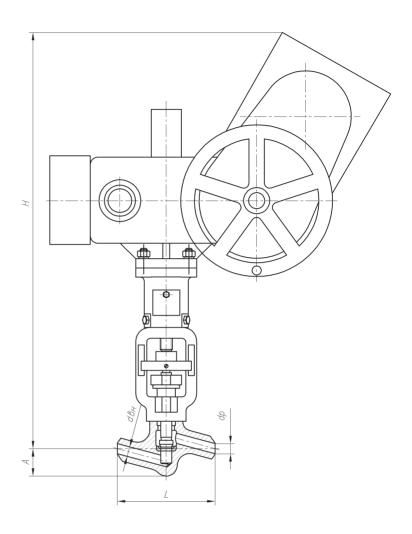


Рис. 1 Рис.2

CA 21373-020-02; CA 21373-050-02 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

Условное обозначение	Рис.	Аналог производ- ства ОАО «ЧЗЭМ»	dp	dвн	L	Α	н	m**
CA 21373-020-02	1	998-20-ЭM	_	20	160	45	797	26,5
CA 21373-050-02	2	1054-40-ЭM	43	_	220	75	996	106,1

Примечание

 * Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика ** Масса, не более

КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ DN 65 Pp 98 CA 61002-065

Применяется в качестве регулирующего устройства на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ У 29.1-14308859-011:2011
Сертификат соответствия*	УкрСЕПРО, ГОСТ Р
Разрешение на приминение*	TP TC 010/2011; TP TC 032/2013

Технические характеристики

DN	65
Рр, МПа (кгс/см²)	9,8 (98)
Герметичность затвора	ΓΟCT 9544
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	ручное

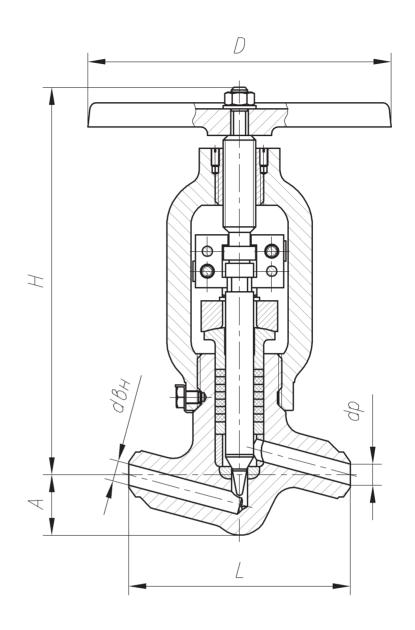
Условия эксплуатации

Рабочая среда	пар
Температура рабочей среды, °С	плюс 540
Направление подачи рабочей среды	под плунжер
Установочное положение	любое

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	сталь 12Х1МФ

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпусных деталей, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Средняя наработка на отказ, циклов	400



CA 61002-065 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

dp	dвн	L	D	Α	н	m**
58	_	250	400	95	528	39,5

^{*} Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика

^{**} Масса, не более

КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ DN 65 Pp 235 CA 61004-065

Применяется в качестве регулирующего устройства на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ У 29.1-14308859-011:2011	
Сертификат соответствия*	УкрСЕПРО, ГОСТ Р	
Разрешение на приминение*	TP TC 010/2011; TP TC 032/2013	

Технические характеристики

DN	65
Рр, МПа (кгс/см²)	23,5 (235)
Герметичность затвора	ГОСТ 9544
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	ручное

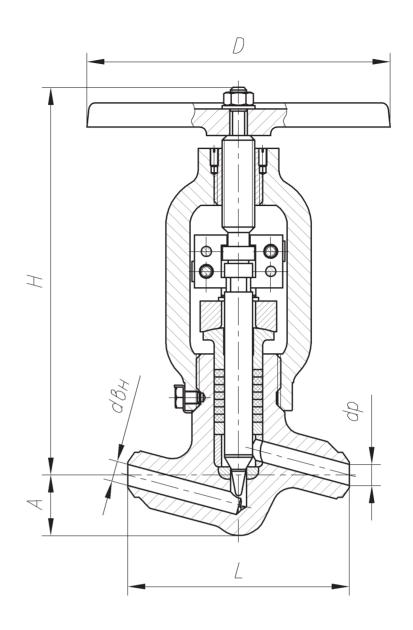
Условия эксплуатации

Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, °С	плюс 250
Направление подачи рабочей среды	под плунжер
Установочное положение	любое

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	сталь 20

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпусных деталей, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Средняя наработка на отказ, циклов	400



CA 61004-065 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

dp	dвн	L	D	Α	н	m**
61	_	250	400	95	530	39,5

 $^{^{\}star}$ Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика

^{**} Масса, не более

КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ DN 10, 20 Pp 250 CA 61002-010 CA 61003-020

Применяется в качестве регулирующего устройства на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

ТУ У 29.1-14308859-011:2011	
УкрСЕПРО, ГОСТ Р	
TP TC 010/2011; TP TC 032/2013	

Технические характеристики

DN	10; 20
Рр, МПа (кгс/см²)	25,0 (250)
Герметичность затвора	ГОСТ 9544
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	ручное

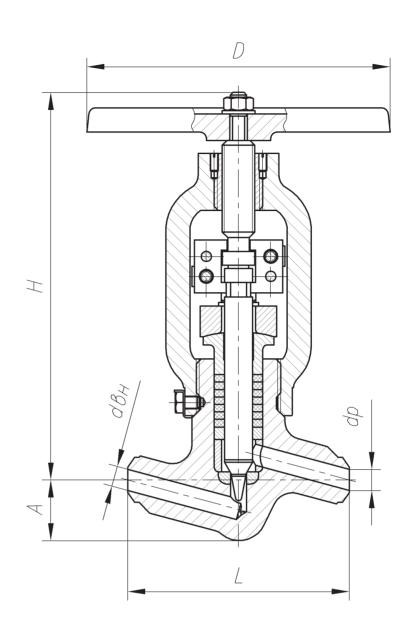
Условия эксплуатации

Рабочая среда	пар
Температура рабочей среды, °С	плюс 545
Направление подачи рабочей среды	под плунжер
Установочное положение	любое

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	сталь 12Х1МФ

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпусных деталей, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Средняя наработка на отказ, циклов	400



CA 61002-010; CA 61003-020 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

Условное обозначение	Аналог производ- ства ОАО «ЧЗЭМ»	dp	двн	L	D	Α	Н	m**
CA 61002-10	597-10-0 ^a	10	_	110	150	30	195	3,5
CA 61003-20	1031-20-0	_	20	160	200	45	260	6,7

 $^{^{\}star}$ Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика

^{**} Масса, не более

КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ DN 10, 20 Pp 373 CA 61003-010 CA 61004-020

Применяется в качестве регулирующего устройства на технологических трубопроводах пара и горячей воды ТЭС и энергетических установках высоких параметров.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ У 29.1-14308859-011:2011
Сертификат соответствия*	УкрСЕПРО, ГОСТ Р
Разрешение на приминение*	TP TC 010/2011; TP TC 032/2013

Технические характеристики

DN	10; 20
Рр, МПа (кгс/см²)	37,3 (373)
Герметичность затвора	ГОСТ 9544
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	ручное

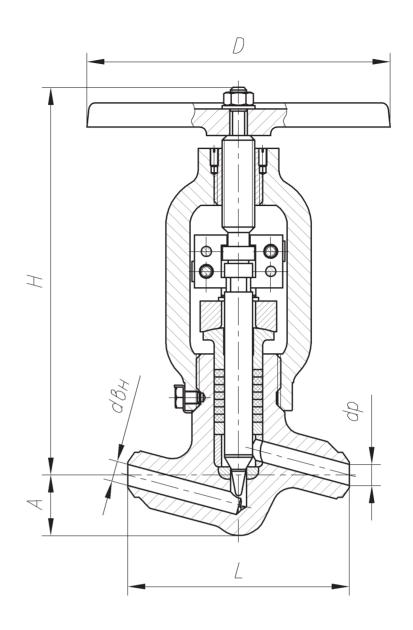
Условия эксплуатации

Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, °С	плюс 280
Направление подачи рабочей среды	под плунжер
Установочное положение	любое

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	сталь 20

Назначенный срок службы до первого ремонта, лет	5
Назначенный срок службы корпусных деталей, часов	200000
Назначенный срок службы выемных деталей, часов	75000
Средняя наработка на отказ, циклов	400



CA 61003-010; CA 61004-020 Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

Условное обозначение	Аналог производ- ства ОАО «ЧЗЭМ»	dp	dвн	L	D	A	Н	m**
CA 61003-010	584-10-0		10	110	150	30	195	3,2
CA 61004-020	1032-0-0		20	160	200	45	260	6,8

Примечание

^{*} Копии действующих сертификатов и разрешений предоставляются по требованию заказчика

^{**} Масса, не более

™ ®	АО ПРОМАРМАТУРА ОПРОСНЫЙ ЛИСТ №			
III	Предприятие заказчик:			
	Контактное лицо:			
IIPOM APMATYPA	Табличная фигура: номер чертежа:			
Тип арматуры	Кран: □ конусный □ цилиндрический □ шаровой Клапан: □ запорный □ распределительный □ предохранительный □ отсечной □ смесительный □ регулирующий □ обратный Задвижка: □ клиновая □ параллельная □ шланговая □ затвор обратный □ затвор дисковый □ конденсатоотводчик □ фильтр			
Тип корпуса	□ прямоточный □ проходной □ угловой □ трехходовой			
Материал	корпуса крышки			
Уплотнение	сальниковое (□ фторопласт □ графит □ другое) □ сильфонное			
Номинальный ди	аметр DN, мм			
Рабочая среда	Наименование (химический состав) Агрегатное состояние: □ жидкость □ газ □ пар Плотность, кг/м³ Температура, °C отдо			
Рабочие параметры				
Материал уплотнительных поверхностей	Корпус: □ латунь □ бронза □ нержавеющая сталь □ твердый сплав □ материал корпуса (бк) Клапан: □ латунь □ бронза □ нержавеющая сталь □ твердый сплав □ фторопласт □ резина			
Присоединение	□ фланцевое □ муфтовое □ штуцерное □ цапковое □ под приварку □ стяжное Присоединительные размеры по ГОСТ EN ANSIИсполнение фланцев: □ соединительный выступ □ выступ □ впадина □ шип □ паз □ под прокладку овального сечения □ под линзовую прокладку			
Привод	□ ручной □ пневматический □ электрический □ электромагнитный □ гидравлический Время открытия/закрытия, сек / Питание привода кг/см² В Γц Управляющий сигнал Ом мГн мА кгс/см² Тип взрывозащиты: □ EExd □ EExi □ общего назначения			
Принадлежности	□ конечные выключатели □ датчик положения □ фильтр-регулятор □ позиционер □ ручной дублер □ ответные фланцы, прокладки, крепеж			
Установка	Размер трубы, DнхS, мм Температура окружающей среды, °C от			
	э требования			





