



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-UA.HA10.B.00129

Серия RU № 0695241

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции машиностроения Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация». Место нахождения: 305000, Российская Федерация, город Курск, улица Почтовая, дом 23, помещение 8. Телефон: 84712770491, адрес электронной почты: info@ekspert-sert.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HA10. Дата регистрации аттестата аккредитации 18.12.2017 года

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «СОЮЗАРМАТУРА».

Основной государственный регистрационный номер: 1037789056139.

Место нахождения: 115230, Российская Федерация, город Москва, Хлебозаводский проезд, дом 7, строение 9, помещение XIII, комната 11

Телефон: 74956680572, адрес электронной почты: info@soarm.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Частное акционерное общество «АРМАПРОМ».

Место нахождения: УКРАИНА, 37600, Полтавская область, город Миргород, улица Хорольская, дом 35

**ПРОДУКЦИЯ** Арматура промышленная трубопроводная: задвижки, согласно приложению, бланк № 0512217.

Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ У 28.1-00218325-054-2014 «Задвижки».

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8481 80 639 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протокола испытаний № 3495-2018 от 23.05.2018 года, выданного испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «СДС-СЕРТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21 A349; акта анализа состояния производства от 23.05.2018 года органа по сертификации продукции машиностроения Общества с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация»; документации изготовителя: обоснования безопасности; паспортов; руководства по эксплуатации; сборочных чертежей; результатов расчетов на прочность; протоколов заводских испытаний; технологических регламентов и сведений о технологическом процессе; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала; документов, подтверждающих характеристики материалов.

Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия хранения 2 (С) согласно ГОСТ 15150-69. Срок хранения изделий в упаковке завода-изготовителя не более трех лет. Срок службы – 12 лет. Категория оборудования 3-я и 4-я согласно ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением». Стандарт, обеспечивающий соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013: ГОСТ 12.2.068-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности».

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 25.05.2018 **ПО** 24.05.2023 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

М.П. **Руководитель (уполномоченное лицо)** органа по сертификации

**Эксперт (эксперт-аудитор)**  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Павел Эдуардович Андропов

(инициалы, фамилия)

Максим Николаевич Бабенков

(инициалы, фамилия)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-UA.HA10.B.00129

Серия RU № 0512217

КОД ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные изделия или комплекса	Обозначение документации, в соответствии с которой выпускается продукция
8481 80 639 0	Арматура промышленная трубопроводная: задвижки:	Технические условия ТУ У 28.1-00218325-054-2014 «Задвижки»
	МЗ 10 1511, PN 10,0 МПа, DN до 300 мм; МЗ 10 882, PN 23,5 МПа, DN до 300 мм; МЗ 10 880, PN 37,3 МПа, DN до 400 мм; МЗ 10 1533, PN 63,0 МПа, DN до 350 мм; МЗ 10 883, PN 13,7 МПа, DN до 300 мм; МЗ 10 885, PN 9,8 МПа, DN до 250 мм; МЗ 10 881, PN 25,0 МПа, DN до 250 мм; МЗ 10 884, PN 28,4 МПа, DN до 325 мм; МЗ 10 963, PN 25,0 МПа, DN 300 мм; МЗ 10 887, PN 4,0 МПа, DN до 450 мм	



М.П. **Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации Эксперт-аудитор (эксперт)**

*Андропов*  
подпись

Павел Эдуардович Андропов  
инициалы, фамилия

*Бабенков*  
подпись

Максим Николаевич Бабенков  
инициалы, фамилия